

MONDOTURF NSF MONOFIBRE SATURN 90 40 AS



Sistema de césped artificial de última generación para la práctica de fútbol 11 y 7, fabricado mediante sistema TUFTING, en una máquina de galga 5/8" con 14 Punt/dm, resultando 8.750 Punt/m².

La fibra de césped NSF MONOFIBRE SATURN bicolor de 40 mm de altura y 9.000 Dtex, lubricada y MONOFILAMENTO, con nervio central de 250 µ de espesor de muy baja abrasión, está fabricada con polietileno (PE) y aditivos específicos que la caracterizan por su alta resistencia y tratamiento anti UVA, resistente al calor y a variaciones climatológicas extremas.

La fibra NSF MONOFIBRE SATURN está unida a la base BACKING por el sistema TUFTING. Este basamento está fabricado con doble capa de polipropileno con un peso de 222 g/m². Este soporte base se caracteriza por su gran estabilidad dimensional. Finalizado el proceso anterior, el producto pasa por una línea de acabado que le incorpora aproximadamente 500 g/m² de poliuretano (PU). Mediante esta operación la fibra se fija a la base consiguiendo una resistencia al arranque entre 30-50 N. El peso total una vez fabricado es de 1.434 g/m² aproximadamente, siendo el ancho máximo del rollo 4 metros.

Posteriormente, en la instalación, se realiza como capa inferior, un proceso de lastrado, con arena de cuarzo redondeada, lavada y seca, con un 97% de sílice, granulometría entre 0,3/0,8 mm, en una cantidad de 15 Kg/m² aproximadamente. Como capa superior y acabado superficial se realiza un extendido de granulado de caucho SBR, color negro, en una proporción de 7 Kg/m² aproximadamente y con una granulometría entre 0,5 / 2.5mm.

La gama de sistemas de césped artificial MONDOTURF está desarrollada para garantizar una excelente función deportiva y técnica. El césped artificial MONDOTURF se instala sobre una superficie regular y uniformemente compactada. El extendido y unión de los rollos se realiza mediante adhesivo de poliuretano bicomponente extendido sobre juntas de unión geotextiles. El marcaje de las líneas de juego se realiza con el mismo material.

El sistema de césped artificial se fabrica de acuerdo con los sistemas de gestión de calidad previstos por la norma UNE EN ISO 9001 en cuanto a diseño, desarrollo, producción, comercialización, instalación y mantenimiento de césped artificial. Ha sido desarrollado de acuerdo con el Sistema de Gestión de la I+D+i conforme con la norma UNE 166002 en cuanto a la investigación, desarrollo e innovación de tecnologías textiles para césped artificial y materiales de fibras sintéticas para césped artificial y se fabrica de acuerdo con los sistemas de gestión de calidad medioambiental previstos por la norma UNE EN ISO 14001 en cuanto diseño, desarrollo, producción, comercialización, instalación y mantenimiento de césped artificial.

DESCRIPCIÓN

Tipo de producción	Tufting en línea
Composición:	100% Polietileno (PE)
Estructura	Hilo recto MONOFILAMENTO con nervio central Saturn.
Espesor del hilo:	250/100 micras
Peso del hilo:	9.000 Dtex +/- 15%
Color del hilo:	Verde BITONO
Galga:	5/8"
Peso del hilo:	712 gr/m2 +/- 15%
Altura del hilo:	40 mm +/- 5%
Número de puntadas/dm:	14 punt/dm
Número de puntadas/m2:	8.750 punt/m2
Soporte base o backing:	Doble capa de Polipropileno
Peso del backing:	222 gr/m2 +/- 5%
Peso del recubrimiento:	500 gr/m2 +/- 20%
Composición del recubrimiento:	Poliuretano (PU)
Peso total del césped manufacturado:	1.434 gr/m2 +/- 20%
Anchura máxima de los rollos:	4 metros
Longitud de los rollos:	Según pedido
Permeabilidad:	1.317 mm/h

INSTALACIÓN DEL LASTRADO

Características de la arena:	De cuarzo, redondeada,
Granulometría:	0,3 – 0,8 mm
Cantidad:	15 kgs/m2
Características del caucho:	SBR
Granulometría:	0,5 – 2,5 mm
Cantidad:	7 kgs/m2
Color:	Negro

ENSAYOS

Resistencia a los microorganismos:	Imputrescible
Resistencia al arranque de un bucle por un extreme:	30 – 50 N
Resistencia a la rotura de la lámina base en dirección del tejido:	1.900 N / 5 cm +/- 10%
Resistencia a la rotura de la lámina base en dirección opuesta al tejido:	1.500 N / 5 cm +/- 10%